

FILTERMIST XCEL 2

filtro de neblina de
aceite

Mills elige a Filtermist



RESUMEN DEL PROYECTO

Aplicación

Las máquinas de nueva generación precisan un mayor caudal de líquido refrigerante suministrado a altas presiones. El resultado es un aumento de la generación de neblina de aceite.

Solución

FiltermistXcel instalado como una parte integrante de máquinas TT nuevas, manteniendo limpios los talleres mecánicos y cumpliendo con exigentes normas de salud y seguridad.

ESTUDIO/INFORME DE APLICACIÓN CON FILTERMIST

MILLS MANUFACTURING TECHNOLOGY

Distribuidor de máquina herramienta

Reino Unido

Mills Manufacturing Technology de Leamington Spa, un prestigioso distribuidor de máquinas herramientas, ha elegido un sistema de extracción de neblina de aceite avanzado de Filtermist International para complementar su nueva gama de sofisticados Centros de Fresado-Torneado de Dos Torretas.

Mills es el fabricante de máquinas herramientas de más rápido crecimiento del R.U., con un cifra de ventas anual superior a £25 millones. Proporciona soluciones de maquinado de gran precisión para empresas asociadas con las industrias del aeroespacio, los automóviles, los instrumentos médicos, la ingeniería de equipos de potencia, el petróleo y el gas y la fabricación de moldes. Desde 1979, Mills es el distribuidor británico de Doosan Daewoo y ha añadido recientemente a la gama la serie TT de Fresadoras-Tornos de 8 ejes, con lo cual el número total de modelos en su gama ya supera 150.

Mills utiliza los sistemas de eliminación de neblina de aceite Filtermist sin interrupción desde hace más de 20 años. Filtermist instala las unidades de extracción de neblina de aceite en la fábrica de Mills antes de la entrega de la máquina, y luego proporciona un servicio de posventas y mantenimiento de campo a los clientes de Mills. Los avanzados sistemas de impactación centrífuga de Filtermist eliminan la neblina de aceite del aire separando el aceite mediante paletas rotativas. El aceite es recogido y devuelto en condiciones de seguridad a la máquina para su reutilización, mientras que el aire limpio es bombeado de nuevo a la atmósfera.

Nick Frampton, Director de Operaciones de Mills comenta: "La gama FiltermistXcel2 de unidades de extracción formará una parte integrante de la nueva gama TT. Filtermist se ha convertido en un nombre sinónimo con la extracción de neblina de aceite. Nuestros clientes piden "Filtermist" de la misma manera que la gente pide un Hoover cuando quiere una aspiradora."

Añade Mike Jenkins, Director Gerente de Mills: "Si un accesorio falla en el campo, repercute directamente sobre nosotros, y el cliente espera ayuda inmediata. Por lo tanto, es imprescindible que nuestros suministradores sean fiables al 100% y que puedan responder inmediatamente con todo el apoyo disponible en el R.U. Los productos Filtermist son silenciosos y fiables, y el servicio que recibimos es impecable y rentable."

Técnicas mejoradas de corte, acabados de calidad superior, la eliminación de virutas de agujeros profundos, una mayor longevidad de las herramientas y la eliminación del calor generado por el maquinado multifuncional de alta velocidad son factores comunes que precisan un caudal superior de refrigerante suministrado a altas presiones. El resultado es un aumento notable de la generación de neblina de aceite. En vista de las exigencias de la legislación de salud y seguridad y la necesidad de que los talleres mecánicos sean lugares limpios y agradables para trabajar, no es sorprendente que un número cada vez mayor de compañías insistan en la instalación en el punto de origen de sistemas de extracción de neblina de aceite.

Explica Mike Jenkins: "Mills es una empresa de distribución y apoyo, no un fabricante, de manera que es esencial que nuestras relaciones sean con socios de las que podamos fiar totalmente. Filtermist especifica e instala unidades de extracción de neblina de aceite con un mínimo de intervención por parte de Mills. Nuestra filosofía en Mills es que nuestros clientes deben encontrar fácil tratar con nosotros, y nosotros esperamos lo mismo de nuestros proveedores. Filtermist han colmado nuestras expectativas, y sus ingenieros de instalación y servicio responden rápidamente a cualquier necesidad."